



Starter + Generatoren

Rücknahmekriterien

Die folgenden Schadensbilder zeigen Beispiele beschädigter Starter+Generatoren, die nicht aufbereitungsfähig sind und nicht retourniert werden können.



Das Aggregat ist stark korrodiert/oxidiert.
Die Welle ist fest oder lässt sich schwer drehen.



Die Rotorwelle bzw. das Gewinde stark beschädigt.
Ankerwelle abgebrochen oder stark beschädigt.



Das Aggregat ist mitgelaufen bzw. wurde überlastet und ist verbrannt.
Die Merkmale hierfür sind: überhitzungsbedingte Verfärbung am Ritzel, Welle, Freilauf. Verbrannte Kabelverbindung zwischen Magnetschalter und Wicklung. Das Aggregat riecht verbrannt.



Das Aggregat ist mechanisch stark beschädigt
bzw. das Gehäuse weist Risse auf.



Das Aggregat ist unvollständig bzw. zerlegt in seine Einzelteile.
Es fehlen Teile wie z. B. Regler, Riemenscheibe, Vakuumpumpe am Generator oder Anker, Magnetschalter, Wicklungen am Starter.

Das Befestigungsauge ist ausgeweitet/deformiert. Befestigungen sind abgebrochen. Antriebslagerschild des Starters gebrochen.



Starters + Alternators

Returns criteria

The following pictures show damaged starters and generators, which cannot be accepted for return.



The unit is badly corroded/oxidised.
The shaft is stuck or cannot be turned easily.



The rotor shaft and/or thread are badly damaged.
The armature shaft is broken off or badly damaged.



The unit is displaced or has been overloaded and has burnt out.
The symptoms of this are: discolouration on the pinion, shaft and free wheel due to overheating. Burnt cable connection between solenoid switch and winding. The unit smells of burning.



The unit is badly mechanically damaged or the housing is ruptured.



The unit is incomplete or disassembled into its individual parts. Parts are missing, e.g. regulator, pulley, vacuum pump on the alternator or armature, solenoid switch, windings on starter.

Enlarged/deformed attachment eyelet. Attachments have been broken off. Drive bearing shield of the starter is broken.